

PROJEKT WYKONAWCZY

Nazwa inwestycji: **„Rozbudowa i przebudowa budynku dydaktycznego Uniwersytetu Pedagogicznego im. Komisji Edukacji Narodowej zlokalizowanego na działce 186/1 obr. 12 Krowodrza w Krakowie przy ul Ingardena 4 i Oleandry 6 z instalacjami wewnętrznymi w budynku (wody, kanalizacji sanitarnej, wentylacji mechanicznej, klimatyzacji, c.o., elektrycznymi, teletechnicznymi i teleinformatycznymi) wraz z budową: sieci elektroenergetycznej, przyłącza kanalizacji ogólnospławnej i ciepłowniczego, instalacji zewnętrznej kanalizacji ogólnospławnej oraz przebudową: sieci elektroenergetycznej, ciepłowniczej oraz likwidacją: sieci elektroenergetycznej, przyłącza gazu, zewnętrznej instalacji ciepłowniczej na działkach: 186/1, 186/2, 205/1 obr. 12 Krowodrza oraz rozbiórka budynku mieszkalnego zlokalizowanego na działce 186/1 obr. 12 Krowodrza”**

Inwestor: **Uniwersytet Pedagogiczny im. Komisji Edukacji Narodowej w Krakowie, ul. Podchorążych 2, 30-084 Kraków**

TOM: VI. PROJEKT ARANŻACJI

Projektant: **mgr inż. Bartłomiej Skoczek
nr upr.1041/94**

Sprawdzający: **mgr inż. Maciej Wac-Włodarczyk
nr upr. MPOIA/033/2003**

Stadium: **PROJEKT WYKONAWCZY**

Kraków, wrzesień 2012

TOM VI. Projekt aranżacji

Spis zawartości TOM VI:

I. PODSTAWA OPRACOWANIA	3
II. OPIS DO PROJEKTU ARANŻACJI	
• Część opisowa.	3-89
• Część rysunkowa.	90- 95

Nr	Nazwa	Skala
AR 01	Rzut Przyziemia - aranżacja	1:100
AR 02	Rzut Parteru - aranżacja	1:100
AR 03	Rzut Piętra I - aranżacja	1:100
AR 04	Rzut Piętra II - aranżacja	1:100
AR 05	Rzut Piętra III - aranżacja	1:100
AR 06	Rzut Piętra IV - aranżacja	1:100
AR 07	Rzut Piętra V - aranżacja	1:100

I. PODSTAWA OPRACOWANIA:

- umowa
- wytyczne Inwestora
- Program funkcjonalno-użytkowy i wytyczne funkcjonalne i materiałowe przyszłego użytkownika obiektu
- SIWZ
- wizja lokalna
- normy z zakresu ergonomii

II. OPIS ARANŻACJI WNĘTRZ

1. Przedmiot inwestycji

1.1. Nazwa inwestycji

„Rozbudowa i przebudowa budynku dydaktycznego Uniwersytetu Pedagogicznego im. Komisji Edukacji Narodowej zlokalizowanego na działce 186/1 w Krakowie przy ul. Ingardena 4 i Oleandry 6 z instalacjami wewnętrznymi w budynku (wody, kanalizacji sanitarnej, wentylacji mechanicznej, klimatyzacji, c.o., elektrycznymi, teletechnicznymi i teleinformatycznymi) wraz z budową: sieci elektroenergetycznej, przyłącza kanalizacji ogólnospławnej i ciepłowniczego, instalacji zewnętrznej kanalizacji ogólnospławnej oraz przebudową: sieci elektroenergetycznej, ciepłowniczej oraz likwidacją: sieci elektroenergetycznej, przyłącza gazu, zewnętrznej instalacji ciepłowniczej na działkach: 186/1, 186/2, 205/1 oraz rozbiórka budynku mieszkalnego zlokalizowanego na działce 186/1 z instalacjami wewnętrznymi w budynku: kanalizacji, wody, c.o., elektrycznymi i gazu.”

1.2. Przedmiot inwestycji

Przedmiotem opracowania jest projekt budowlany przebudowy i rozbudowy budynku dydaktycznego zlokalizowanego w Krakowie u zbiegu ulic: Oleandry i Ingardena.

1.3. Wytyczne materiałowe i technologiczne:

Minimalne wymagania technologiczne mebli.

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest

udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów:

- na blaty biurek i stołów: płyty laminowanej (tzw. melamina), foli, lakierowania,
- cokołów w szafach wykonanych z płyty meblowej lub ze zwykłej stali (możliwa jest tylko stal nierdzewna, ale nielakierowana ze względu na ryzyko zniszczenia powłoki lakierniczej w trakcie użytkowania)
- konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane tzn. konstrukcja nie może być spawana lub skręcana śrubami,
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 10%,

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji. Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości stołów i szaf oraz zmiany zakresu regulacji wysokości stołów, biurek, szaf.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie typu zabudowy kuchenne, wnękowe, lady recepcyjne itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, szaf, kontenerów.

Zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2009 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (§ 5.1), Zamawiający wymaga:

1. Wraz z ofertą należy załączyć wszystkie wymienione w opisie certyfikaty i atesty. Certyfikaty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).

2. W przypadku tkanin tapicerskich należy do oferty dołączyć fabryczny próbnik tkanin oraz testy potwierdzające skład oraz wymaganą wytrzymałość na ścieranie (nie dotyczy skóry

naturalnej). Atesty te mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów. Próbnik i atesty mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.

3. W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu. Karty katalogowej nie trzeba wykonywać w przypadku mebli wg indywidualnego projektu, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie np. kuchni, zabudów indywidualnych itp.

4. W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć następujące gotowe meble wykonane zgodnie z wymaganiami:

- dowolne biurko z systemu, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia
- dowolną szafę z systemu szaf, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia
- krzesło gościnne

Wymaga się, aby ww. meble były wykonane dokładnie w taki sposób, jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować zadanie.

Wskazane jest aby, ww. meble wykonane były we wskazanej w opisie przedmiotu zamówienia kolorystyce

Zgodnie z art. 97 ust 2 Ustawy PZP po zakończeniu postępowania, Zamawiający zwróci ww. meble Wykonawcom, których oferty nie zostaną wybrane, na ich wniosek. Meble dostarczone przez firmę, której oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza mogą zostać użyte przez wykonawcę do zrealizowania zadania.

1. Biurko typ B.1

Biurka i stoły mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach. Biurka i stoły mają posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1 oraz PN-EN 527-2 wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) i stoły mają spełniać wymagania określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 10 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).

- Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 22mm, pokryty laminatem HPL o grubości min 0,40 mm w kolorze brzozy
- Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką PCV o grubości 2,0 mm
- Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm. Całość ma być w kolorze chromowana
- Nogi mają być okrągłe o grubości 40-45mm (+/-3mm)
- Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5cm x 2,0cm. Ze względów jakościowych rama stelaża nie jest spawana (łączenia wykonane są przy pomocy mimośrodków), zapewniając tym samym jednorodność konstrukcji.
- Nogi biurka mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu – dzięki jest zwiększona wytrzymałość i trwałość mebla oraz łatwość przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania biurka bez pogorszenia jego stabilności i jakości
- Gniazda mocowania nóg w stelażu muszą być wykonane z metalu (optymalnie powinien to być odlew żeliwny lub aluminiowy), okrągły, idealnie spasowany ze średnicą nogi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczeliny i noga była sztywna w gnieździe
- Biurka i stoły przystosowane są do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania strukturalnego.

Frontpanel – panel osłaniający

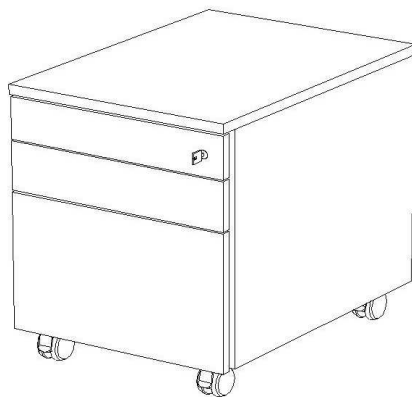
Panel ma być wykonany z płyty MDF grubości min 7mm pokryty dwustronną laminatem HPL grubości min 0,40mm lub okleina naturalną grubości min 0,60mm. Wysokość panelu ma wynosić min 30cm, ale nie więcej niż 55cm, długość ma być dostosowana do długości biurka. System montażu ma pozwalać na mocowanie panelu pod blatem w dowolnej odległości od krawędzi biurka.

2. Kontener typ C.1

System kontenerów ma stanowić uzupełnienie systemów biurek, stołów i szaf. Kontenery ma posiadać wysokość dostosowaną do schowania pod biurko. System kontenerów ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Kolorystyka i użyte materiały mają być spójne z kolorystyką i materiałami użytymi do produkcji zarówno biurek i stołów jak i szaf. Kontenery mają być wykonane w technologii zapewniającej długoletnią trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji w obiektach użyteczności publicznej.

- Kontenery mają być w całości wykonane z płyty wiórowej w kolorze brzozy
- Obudowa i fronty mają być wykonane są płyty wiórowej grubości 18mm, plecy kontenera z płyty wiórowej grubości 12mm
- Wszystkie widoczne krawędź są trwale zabezpieczona doklejką PCV lub PP w kolorze płyty
- Kontenery mają być wyposażone w kółka z tworzywa sztucznego o średnicy 65mm, dwa przednie mają posiadać blokadę jazdy.
- Kontenery mają posiadać zamek centralny z wkładką patentową, blokujący jednocześnie wszystkie szuflady. Zamek i klucz mają posiadać swój indywidualny numer.
- Wkłady szuflad mają być wykonane z wysokiej jakości tworzywa sztucznego – dopuszczalne obciążenie szuflad do 25 kg każda
- Prowadnice szuflad mają być łożyskowane, zapewniające wysuw szuflad w zakresie 90%.
- Kontener ma mieć szuflady, górna szuflada zawsze ma być piórnikiem
- Kontener ma posiadać zabezpieczenie przed wysunięciem dwóch lub więcej szuflad jednocześnie (nie dotyczy piórnika)
- Kontener nie może posiadać uchwytów, zamiast tego pomiędzy szufladami a bokami kontenera ma być przerwa pozwalająca swobodnie włożyć palce rąk i wysunąć szuflady,

Przykładowe rozwiązanie:



3. Szafy typ S.1

Szafy mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Szafy mają posiadać certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Ze względu na jakość, wytrzymałość i powtarzalność szafy mają być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania.

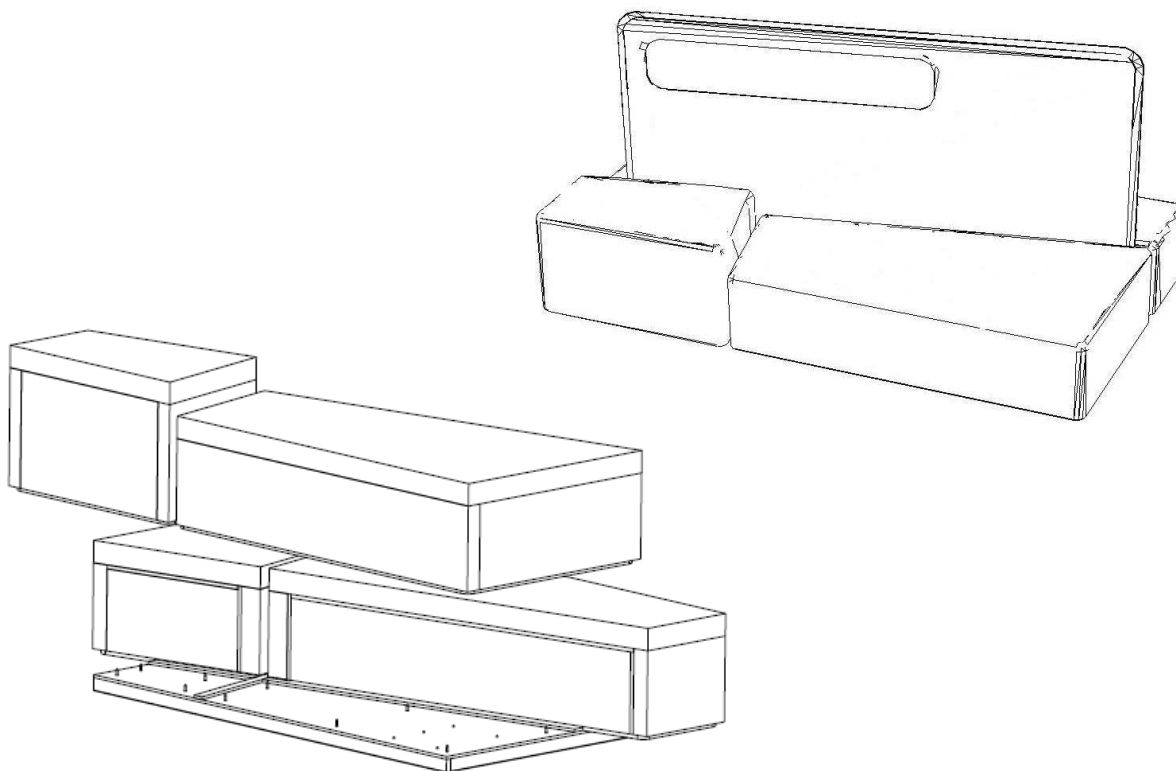
- Obudowa i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18mm
- Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 22mm
- Plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 12 mm
- Wszystkie płyty mają być laminowane, wykończone tzw. melaminą
- Wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty
- Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych)
- Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpięciu, jednocześnie zapewniające docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki
- Szafy mają być wyposażone w cokół z tworzywa sztucznego wysokości 8 cm w kolorze RAL 9006
- Szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-2cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi talerzykami o średnicy 3 cm, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wnętrza szaf – bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia
- Szafa ubraniowa ma być wyposażona w uchwyt na wieszaki oraz lustro na drzwiach od strony wewnętrznej
- Żaluzje mają być wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze brzozy. Zakończenie ma być wykonane z listwy metalowej w kolorze RAL 9006. W listwie ma być umieszczony zamek. Prowadnice mają być z tworzywa sztucznego w kolorze RAL 9006 i muszą być umieszczone na płycie (nie mogą być wpuszczane – frezowane – w płytę).
- Wszystkie drzwi mają posiadać zamek patentowy. Klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Zamek w drzwiach ma być osadzony bez użycia dodatkowej osłony w postaci pierścienia – otwór pod zamek musi być idealnie wykonany (nie dopuszcza się najmniejszych uszczerbków w płycie)

4. Sofa typ L.1

Sofy

- Kształt całej sofy ma być w formie prostokąta o wymiarach 200x110cm (+/- 5cm)
- Sofy mają być wykonane z płyty meblowej, pokrytej pianką poliuretanową o grubości min 4cm oraz w całości tapicerowane.
- Tapicerka ma być wykonana z tkaniny o składowaniu 90% naturalna wełna oraz 10% poliamid, tkanina ma mieć wytrzymałość min 70 000 cykli w skali Martindala o posiadać bardzo gęstą strukturę, tkanina w wyglądzie ma przypominać delikatny filc
- Sofa ma składać się z dwóch elementów w kształcie trapezu prostokątnego, oba elementy mają być mocowane na jednej płycie, stanowiącej jednocześnie podstawę sofy. Płyta ma być w kolorze czarnym.
- Każdy z elementów sofy (trapezy), ma być osobnym elementem, osobno tapicerowanym tak, aby całość przypinała dwukolorową szachownicę
- Podstawa ma być zakończona stopkami chroniącymi posadzkę przed zarysowaniem.
- Pomiędzy dwoma elementami sofy, ma być montowana płyta oddzielająca dwa trapezy sofy. Przegroda ma mieć wymiar 110cm x 180cm
- Siedziska mają być na wysokości 40cm, ale jeden z elementów trapezu ma mieć siedzisko na wysokości 50cm

Przykładowe rozwiązanie:



5. Biurko pracownicze typ B.3

System mebli gabinetowych ma być wykonany z najwyższej jakości materiałów, podkreślającymi gabinetowy charakter mebli.

- Blat ma być wykonany w jednej z trzech wersji:
 - z płyty meblowej (MDF) grubości min 18mm pokrytej melaminą wysokiej jakości w kolorze orzech. Krawędzie mają być zabezpieczone doklejką PCV grubości min 2mm w kolorze blatu
- Konstrukcja ma być wykonana z profili aluminiowych w kształcie trapezoidalnym i ma podierać jedną stronę blatu. Z drugiej strony, blat ma być oparty na szafce podręcznej
- Pod blatem ma być stelaż płaski poprowadzony wzdłuż zewnętrznej krawędzi stołu, do którego ma być mocowane noga oraz łącznik blatu z szafką. Krawędź stelaża ma być widoczna, stanowiąc dodatkową ozdobę stołu i wizualne pogrubienie blatu
- Od frontu ma być dodatkowa listwa aluminiowa do której ma być mocowany front panel osłaniający kolana użytkownika
- Szafka ma być wykonana z płyty meblowej grubości min 16mm.
- Szafka ma być posadowiona na nogach w kształcie prostokąta, nawiązujących do konstrukcji stołu
- Szafka ma zawierać półki i drzwi, ewentualnie szuflady
- Szafka i blat mają mieć możliwość mocowania komputera i prowadzenie okablowania
- Szafy mają być wykonane z materiałów identycznych jak biurko tzn. kolorystyka ma być spójna ze stołem, a podstawa szaf ma być wykonana z profili nawiązujących do profili w stole

Przykładowe rozwiązanie:



6. Biurko pracownicze typ B.3

Meble mają być wykonane z najwyższej jakości materiałów, podkreślającymi gabinetowy charakter mebli.

- Blat ma być wykonany z płyty meblowej grubości min 18mm pokrytej laminatem w kolorze orzech
- Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż wszystkich zewnętrznych krawędzi blatu oraz 2 nóg w postaci litery „U”, której zakończenia są połączone ze stelażem.
- Stelaż ma być widoczny tworząc wraz z krawędzią blatu jedną biało-aluminiową linię.
- Narożniki mają być wykonane ze stali chromowanej, pozostałe elementy z ekstrudowanego aluminium
- Nogi mają mieć formę zamkniętego prostokąta, profil nogi ma być trójkątny (trójkąt prostokątny, równoramienny).
- Podstawa nóg ma być wykonana z profilu o przekroju prostokątnym.
- Pod blatem ma znajdować się mobilny kontener.
- Kontener ma być wykonany z białej płyty meblowej.
- Kontener ma być wyposażony w centralny zamek oraz kółka.

Przykładowe rozwiązanie:



7. Szafa biurowa typ S.2

Meble mają być wykonane z najwyższej jakości materiałów, podkreślającymi gabinetowy

charakter mebli i mają być dopasowane do biurka gabinetowego (z pozycji 5 i 6).

- Szafa ma być w całości wykonana z płyty wiórowej grubości 18mm w kolorze orzech
- Szafa ma być wyposażona w drzwi zamykane zamkiem patentowym
- Szafa ma posiadać top nakładany (drzwi nie mogą zakrywać topu)
- Podstawę szafy ma stanowić cokół metalowy wysokości min 2,5cm

Przykładowe rozwiązanie:



8. Fotel pracowniczy typ F.1

Fotel obrotowy ma posiadać certyfikat zgodności z normą PN-EN 1335-1 oraz PN-EN 1335-2 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Fotel obrotowy ma spełniać założenia określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 10 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).

- Podstawa ma być pięcioramienna z bardzo wytrzymałego tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, z kółkami jezdnymi
- Oparcie i siedzisko musi być połączone widocznym estetycznym łącznikiem, będącym integralną częścią całego mechanizmu, w łączniku musi znajdować się element w którym można umieścić kartkę z personalizacją fotela (np. dział który dysponuje fotelem)
- Regulacja wysokości ma być w zakresie minimum 400 – 500mm (nie dopuszcza się rozwiązań w których zakres zaczyna się np. od 410mm)
- Regulacja wysokości oparcia w zakresie min 5cm

- Fotel ma mieć mechanizm synchroniczny z automatycznym dopasowaniem siły odchylenia do wagi użytkownika (tzw. mechanizm samoważący).
- Podłokietniki mają mieć nakładki z miękkiego poliuretanu (PU),
- Podłokietniki mają być przykręcane przy pomocy śruby imbusowej od spodu siedziska w specjalne gniazdo pozwalające na płynne rozsuwanie każdego podłokietnika w zakresie 0-4cm.
- Podłokietniki mają posiadać skokową regulację wysokości w zakresie do 10cm
- Oparcie musi wysokość min 55cm, a jego szerokość min 40cm
- Fotel ma mieć zagłówek z regulacją kąta pochylenia, tapicerowany od wewnątrz
- Tapicerka ma mieć skład 95% naturalna wełna i 5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (powyżej 200 tys cykli w skali Martindala), gęstej, regularnej strukturze tkania,

Przykładowe rozwiązanie



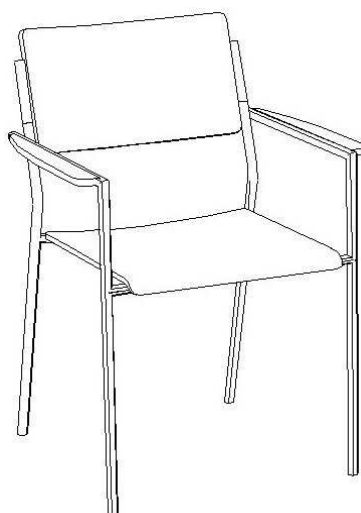
9. Krzesło gościnne typ K.1

Krzesło konferencyjne ma być wykonane w technologii zapewniające wysoki komfort użytkowania wraz z bardzo wysoką jakością wykonania.

- Krzesło ma być na czterech stalowych nogach o profilu okrągłym, zakończonych stopką z tworzywa sztucznego.
- Stopka ma być mocowana do nogi przy pomocy ruchomego przegubu, średnica stopki nie przekracza 25mm
- Konstrukcja ma być stalowa wykonana z rur okrągłych o średnicy 18-20 mm, pokrytych chromem lub farba proszkową w kolorze RAL 9006
- Łączenia mają być spawane, ale spawy muszą być ukryte, niewidoczne
- Krzesło ma być w wersji z podłokietnikami lub bez

- Podłokietnik ma być wyprowadzone z przedniej nogi pod kątem 90 stopni (element musi być spawany, nie dopuszcza się gięcia rury)
- Do rury stanowiącej konstrukcję podłokietnika przymocowany ma być element z wysokiej jakości tworzywa sztucznego (ABS) w kolorze czarnym stanowiący właściwy podłokietnik. Grubość podłokietnika ma wyznaczać grubość rury konstrukcyjnej. Szerokość całkowita podłokietnika wraz z elementem konstrukcyjnym ma wynosić ok. 65 mm.
- Siedzisko i oparcie mają być oddzielnymi elementami. Pomiędzy krawędzią oparcia a siedziskiem ma być przerwa ok. 15cm
- Całkowita wysokość krzesła ma wynosić 84cm, całkowita szerokość krzesła ma wynosić 62cm, całkowita głębokość ma wynosić 55cm
- Siedzisko i oparcie (oparcie jest z dwóch stron tapicerowane) ma być pokryte tapicerką o składzie 95% naturalna wełna i 5% poliamid, wysokiej wytrzymałości na ścieranie (powyżej 200 tys cykli w skali Martindala), gęstej, regularnej strukturze tkania,

Przykładowe rozwiązanie:



10. Fotel kierowniczy typ K.2

Fotel obrotowy ma posiadać certyfikat zgodności z normą PN-EN 1335-1 oraz PN-EN 1335-2 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Fotel obrotowy ma spełniać założenia określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 10 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).

- Podstawa ma być pięcioramienna metalowa (aluminium polerowane, błyszczące) z kółkami jezdnyymi

- Konstrukcja fotela ma być metalowa (odlew aluminium). Oparcie i siedzisko musi być połączone widocznym estetycznym łącznikiem, będącym integralną częścią całego mechanizmu
- Regulacja wysokości ma być w zakresie 400 – 500mm
- Regulacja głębokości siedziska ma wynosić 0-5cm
- Regulacja podparcia lędźwiowego
- Regulacja kąta nachylenia siedziska ma być od 0° do + 5°
- Fotel ma mieć mechanizm synchro z płynną regulacją siły odchylenia i z zakresem odchylenia oparcia do -30°. Mechanizm synchro ma być wyposażony w system anti kick-off (po zwolnieniu blokady oparcie nie uderza siedzącego)
- Konstrukcja podłokietników ma być stalowa z nakładkami z miękkiego poliuretanu (PU)
- Podłokietniki mają być przykręcane przy pomocy śruby imbusowej od spodu siedziska w specjalne gniazdo pozwalające na płynne rozsuwanie każdego podłokietnika w zakresie 0-4cm.
- Podłokietniki mają posiadać skokową regulację wysokości i regulację kąta położenia
- Fotel ma mieć zagłówek z płynną regulacją kąta położenia
- Tapicerowany w całości skórą naturalną

Przykładowe rozwiązanie:

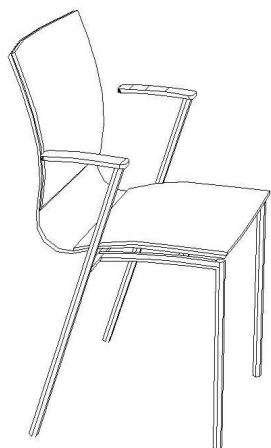


11. Krzesło typ K.2 i K2.1

System krzeseł gościnnie-konferencyjnych ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej z elastycznym oparciem. Krzesła mają posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości: PN-EN 13761 oraz PN-EN 1022 wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji).

- Wszystkie krzesła muszą się sztaplować w ilości min 10szt jednorazowo
- Krzesła mają występować jako nietapicerowane, tapicerowane w całości, lecz z widoczną sklejką pomiędzy siedziskiem a oparciem (przerwa wysokości 10cm), z tapicerką tylko na siedziska lub tylko na oparciu
- Konstrukcja ma być wykonana jest z profili stalowych okrągłych o średnicy 18-20mm
- Wszystkie elementy konstrukcyjne mają być spawane a nie gięte, wszystkie spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny (gładkie i niewystające poza obrys profilu).
- Przednie nogi mają być prostopadłe do siedziska i umieszczone w taki sposób, aby nie wychodziły poza obrys siedziska.
- Tylne nogi mają być umieszczone pod kątem rozwartym w stosunku do siedziska i mają wystawać poza obrys krzesła (siedziska łącznie z oparciem) w taki sposób, aby po dosunięciu krzesła do ściany oparcie nie dotykało ściany – dotknięcie ma być blokowane tylnymi nogami krzesła.
- Tylne nogi mają wysunięte na zewnątrz od siedziska tak, aby przy ustawieniu krzesel w rzędy stanowiły dystans pomiędzy krzesłami zwiększając przestrzeń dla użytkownika.
- Stopki mają być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego, zabezpieczającymi posadzkę,
- Stelaż ma być mocowany do siedziska w taki sposób, że od strony osoby siedzącej niewidoczne są śruby łączące (widoczna lita sklejka),
- Do stelaża mają być przymocowane filcowe osłonki zabezpieczające stelaż i siedzisko przed zarysowaniem przy sztaplowaniu
- Siedzisko i oparcie ma być wykonane z jednego kawałka ergonomicznie profilowanej w trzech wymiarach sklejki,
- Sklejka użyta do produkcji ma być w całości z drewna brzozonego (nie jest to buk odbarwiany na kolor brzozy),
- W standardzie sklejka ma być zabezpieczona wysokiej jakości lakierem bezbarwnym, odpornym na promienie UV. Dodatkowo może być bejcowana wg dostępnej palety kolorów
- Sklejka na siedzisku i miejscu przejścia (zagięcia) siedziska w oparcie ma mieć grubość min 10 mm.
- Oparcie ma mieć grubość maksymalnie 7mm tak, aby oparcie było elastyczne, sprężyste i komfortowe.
- Ze względu na design, kształt siedziska i oparcia ma być prostokątny o takiej samej szerokości siedziska i oparcia,
- Podłokietniki mają być wyprowadzone są tylnej nogi – stanowić jej naturalne przedłużenie i wykonane z jednego elementu metalowego na całej długości,
- Podłokietniki mają być wykonane ze sklejki o takiej samej grubości jak siedzisko i klejone (bez użycia elementów obcych takich jak śruby lub wkręty) do stalowej konstrukcji
- Tapicerka ma mieć skład 95% naturalna wełna i 5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (powyżej 200 tyś cykli w skali Martindala), gęstą, regularną strukturę tkania

- Krzesła mają być tapicerowane tylko od strony osoby siedzącej, w taki sposób, aby widoczna była boczna krawędź sklejki siedziska i oparcia
- Krzesło posiada opcję krzesła z blatem do pisania zarówno dla osób prawo- jak i leworęcznych. Blat jest wykonany ze sklejki identycznej jak całe krzesło. Mechanizm składania blatu wykonany jest z profili stalowych takich jak konstrukcja krzesła (dużo wyższa odporność na uszkodzenia niż mechanizmy z tworzyw sztucznych)



K.2



K.2.1

12. Fotel audytoryjny typ A.1

Wymiary fotela: głębokość fotela po złożeniu 45cm wraz z pulpitem do pisania. Fotel w rzędzie moduł krzesła od 50cm do 60cm.

Konstrukcja nośna: mocowana na ceowniku będącym konstrukcją nośną dla siedziska oraz oparcia. Ramię, do którego mocowane jest oparcie jest dłuższe od tego do którego mocujemy siedzisko.

Siedzisko: konstrukcja nośna: Sklejka bukowa (brzozowa) o gr. 15 mm pokryta pianką o gr. 50 mm formowaną na zimno w formach (nie dopuszcza się stosowania pianek ciętych z bloku) i tapicerowane tkaniną. Od spodu siedziska tzw. sklejka osłonowa, bukowa (brzozowa), perforowana w ilości 484 otworów celem poprawienia właściwości akustycznych fotela o grubości 6,5mm.

Oparcie: Tylna część oparcia – tzw. Osłona: sklejka bukowa (brzozowa) gięta w dwóch miejscach poziomo wykonana z jednego elementu o gr. 15mm lakierowana lakierem PU. Przednia część oparcia tzw. wkładki tapicerskie: złożone z dwóch części pokrytych pianką o gr. minimum 30 mm formowaną na zimno (nie dopuszcza się stosowania pianek ciętych z bloku) i tapicerowane

tkaniną. Przegięcia sklejki oparcia ze względu na wysokość stopni mają charakter miejscowy i występują następująco na wysokości 307 mm oraz 184mm. Dopuszcza się tolerancję w zakresie wymiarów przegięć do 5%. Oparcie fotela wykonane w technologii wylewania próżniowego – nie dopuszcza się klejenia, zszywania itp. łączników.

Podłokietniki: Wykonane z jednego elementu sklejkowego 50*20, giętego w dwóch miejscach do kształtu litery „C”.

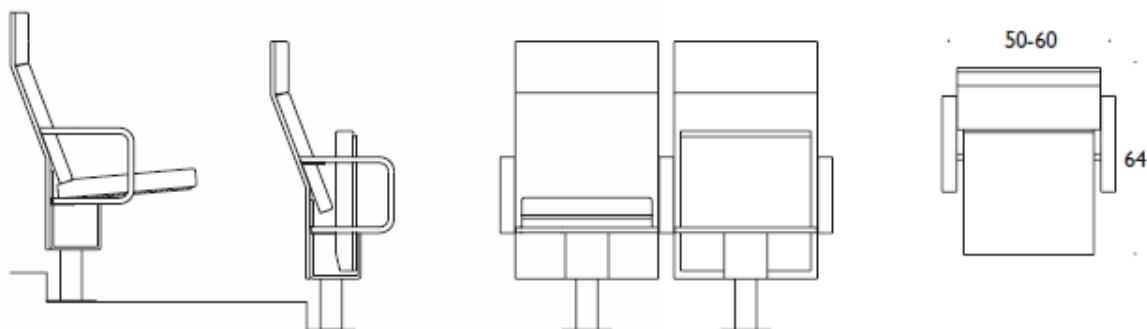
Mechanizm składania siedziska: grawitacyjny, jako przeciwwagę zaleca się zastosowanie elementu stalowego, zamocowanego w dolnej części siedziska zapewniające pewne i ciche działanie. Element musi być ukryty wewnątrz siedziska.

Pulpit do pisania: tzw. kasetowy - składany za oparciem krzesła wykonany ze sklejki brzozonej oraz elementów litego drewna brzozonego.

Tapicerka: o wytrzymałości 100 000 cykli w skali Martindale, skład materiałowy 95% wełna, 5% poliamid, gramatura 530 gr/mb, odporność na pilling wg normy EN ISO 12945-2: 4-5, odporność koloru na światło wg normy EN ISO 105-B02: 5

Wymagane atesty oraz referencje które należy załączyć do oferty:

- Palność układu tapicerskiego, pianki formowanej w technologii wtrysku do formy NWT oraz sklejki
- Toksyczność układu tapicerskiego, pianki formowanej w technologii wtrysku do formy NWT oraz sklejki
- Wytrzymałość pianek siedziska na ściskanie wg normy PN-EN 12727:2004 na 100 000 cykli lub równoważne
- Kartę katalogową wzorcowej tapicerki oraz wymienione badania w stosunku do materiału lub równoważne
- Badania akustyczne proponowanego fotela wraz z dokumentacją zdjęciową
- W przypadku produktu równoważnego do oferty należy załączyć model fotela celem weryfikacji z SIWZ
- Tapicerka - odporność na pilling wg normy EN ISO 12945-2: 4-5 lub równoważne
- Tapicerka – odporność koloru na światło wg normy EN ISO 105-B02: 5 lub równoważne
- Atest higieniczny PZH, który obejmuje wszystkie elementy fotela



1.4. Zestawienie ilościowe

Opis	Ilość
Kontener typ C.1 z 2 szufladami, płyta laminowana brzożowa	32
Szafa typ S.1 80x42x166 cm, rama płyta laminowana średnioszara , półka Płyta laminowana średnioszara, cokół średnioszary	8
Szafa typ S.1 60x44x204 cm, rama płyta laminowana średnioszara drzwi brzoza, półka Płyta laminowana średnioszara, wieszak na ubranie, cokół średnioszary, element stabilizujący	25
Szafa typ S.1 80x44x204 cm, rama płyta laminowana średnioszara , drzwi brzoza, półka Płyta laminowana średnioszara , cokół średnioszary	48
Sofa, tapicerka siedzisko Fame typ L.1	4
Fotel Audytoryjny Typ A.1	143
Zabudowa wg projektu. Lada w dziekanatach	3
Biurko pracownicze typ B.3, wymiary 180x180 cm z pomocnikiem kolor orzech ,	1
Biurko pracownicze typ B.2, wymiary 180x90 cm	5
Szafa biurowa typ S.2, wymiary 90x45x162.7, obudowa i drzwi orzech ,	17

Szafa biurowa typ S.2, wymiary 60x45x162.7 cm, obudowa drzwi orzech	4
Fotel pracowniczy typ F.1, regulacja głębokości, tapicerka Fame , wysokość siedziska regulowana w zakr. 40-51 cm, multi 4D podłokietnik, kółka do twardej powierzchni, baza 5-ramienna metal polerowane aluminium	32
Krzesło gościnne typ K.1, tapicerka Fame, konstrukcja chrom, podłokietniki czarny	7
Biurko typ B.1 80x60, blat laminat brzożowy , rama i nogi chrom, wysokość 60-82 cm	13
Biurko typ B.1 160x80, blat laminat brzożowy , rama i nogi chrom, wysokość 60-82 cm	16
Biurko typ B.1 180x80, blat laminat brzożowy , rama i nogi chrom, wysokość 60-82 cm	6
Biurko typ B.1 200x80, blat laminat brzożowy, rama i nogi chrom, wysokość 60-82 cm	11
Biurko typ B.1 180x120 cm, blat laminat brzożowy , rama i nogi chrom	6
Front panel 154 cm laminat brzożowy	6
Front panel 194 cm, Laminat brzożowy	10
Fotel kierowniczy typ F.2, tapicerka i podgłówek czarna skóra, wysokość siedziska regulowana w zakr. 40-50 cm licząc od podłogi, podłokietniki, twarde kółka, konstrukcja chrom	6
Krzesło typ K.2 filcowe ślizgacze, konstrukcja chrom, siedzisko i podłokietniki brzoza, poduszka boczna okrągła i miękkie pokrycie oparcia Fame	39
Krzesło typ K.2.1, filcowe ślizgacze, konstrukcja chrom, siedzisko, podłokietniki i blat do pisania lewe, patrząc od strony osoby siedzącej brzoza, poduszka boczna okrągła i miękkie pokrycie oparcia Fame	320
Lada w szatni pod projekt	1

1.5. Wykładziny dywanowe

Właściwości dla przyjętej wykładziny do pomieszczeń administracyjnych oraz sali audytoryjnej -
Milliken Burlap

Konstrukcja	Tuftowana, pętelkowa
Włókno	Nylon 6
Ochrona przed brudzeniem	StainSmart®
Ochrona antybakteryjna	Alphasan® - ochrona przed bakteriami
Gramatura	630 g/m ²
Norma tkania	39.4 / 10 cm
Ilość ściegów	39.4 /10 cm
Gęstość tkania	155,000
Wysokość runa	3.3mm
Podłoże	Comfort Plus® Poliuretanowa pianka pochodząca z recyklingu Dostępna również opcja TractionBack®
Grubość całkowita	10.2 mm
Wymiar płytki	457.2 x 457.2mm
Waga całkowita	4000gsm
Ilość płytek w pudełku	16 (3.34 m ²)
<hr/>	
Dane użytkowe	
Palność (Euroklasyfikacja EN13501:1-2002)	Klasa Cfl – s1
Palność (Strumień promieniowania ASTM-E-648)	Klasa 1
Palność (gorący pręt metalowy BS4790)	Niski promień zwęglania
Klasa użytkowa (EN1307)	Klasa 33 – duże obciążenia
Static Electricity (ISO 6356)	≤ 2.0 KV, Permanent Conductive Fiber
Impact Sound (ISO 140-8)	36dB
Absorpcja dźwięku (ISO 354)	0.3 klasa D
<hr/>	
Środowisko	85% podłoża pochodzi z recyklingu 14% całkowitej masy produktu pochodzi z recyklingu Wyprodukowane przy użyciu odnawialnych źródeł energii Certyfikat Carbon Neutral Certyfikat GUT & CRI Green Label Plus Certyfikat BRE

1.6. Karty pomieszczeń